

МЕТАЛЛОПРОКАТ ДЛЯ ВАГОНОСТРОЕНИЯ



ООО «НПП «Техэнергопром»



Dolphin Steel Ltd.

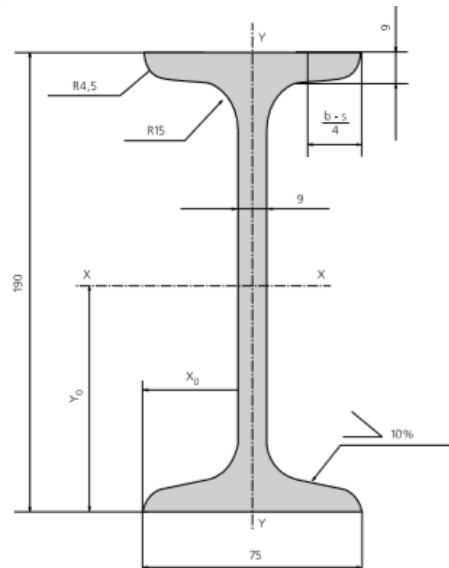
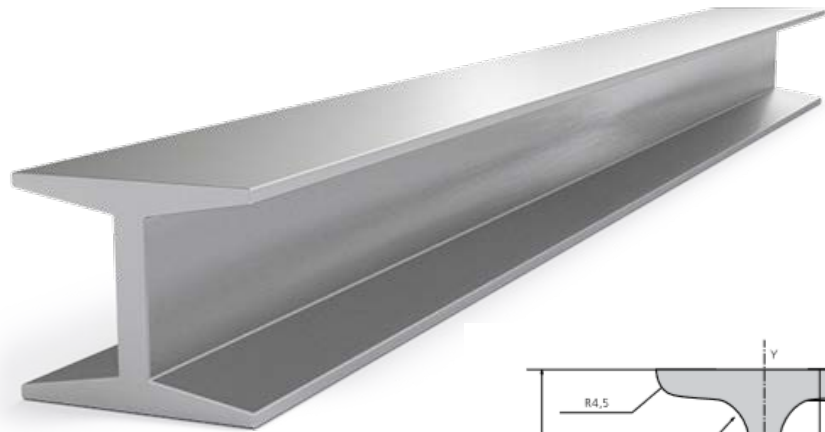


ООО «Техэнергопром-Грузия»



ООО «Техэнергопром-Р»

БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ



Двутавровые балки широко применяются в вагоностроении в качестве элемента рамы вагонов для верхней обвязки грузовых вагонов для изготовления каркаса вагонетки и т.п.

В вагоностроении

Балка двутавровая имеет довольно удобную в применении Т-образную форму, которая позволяет противостоять нагрузкам на изгиб.

Балка двутавровая в основном изготовлена из низколегированной и углеродистой стали.

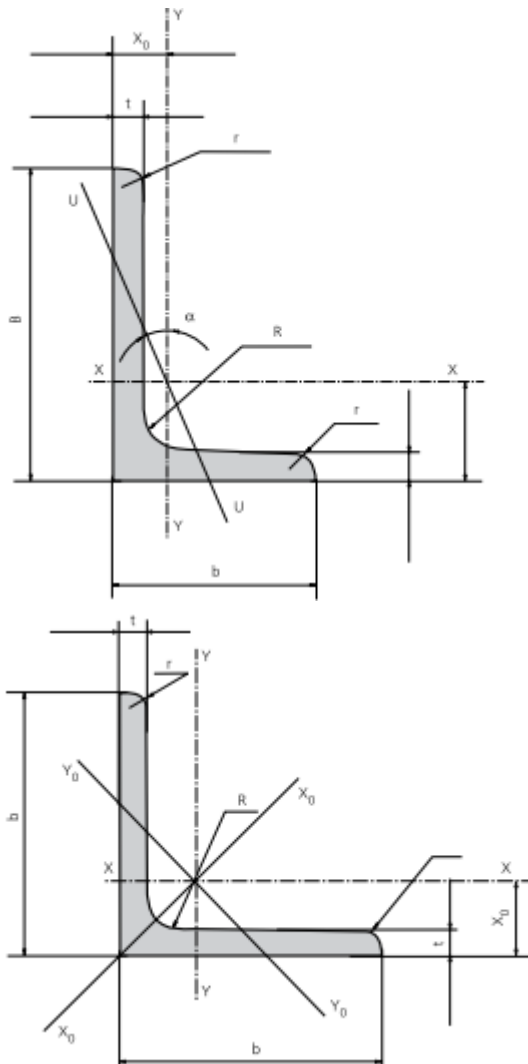
Балка двутавровая мерной длины, длиной в 4-12 м, немерной длины, а также мерной длины с пятипроцентным остатком кратной мерной длины.

Балка двутавровая широко применяется в вагоностроении.

Так как двутавровая балка приблизительно в тридцать раз жестче и в семь раз прочнее, чем балка такой же площади.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФИЛЯ И МАТЕРИАЛА

Шифр профиля	Нормативный документ на профиль	Площадь сечения F , см ²	Масса 1 м, кг	Обозначение стали	Нормативный документ на химсостав	Нормативный документ на требования	Условия поставки по длине, длина проката, м
№19	ГОСТ 5267.5-90	30,37	23,84	09Г2Д и др.	ГОСТ 19281-89	ГОСТ 5267.0-90	мерная — 4,1-12 кратная мерной немерная



УГОЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

Промышленность выпускает два вида уголка: равнополочный и неравнополочный

Стальные уголки, как правило, изготавливают длиной в 4–12 м, шириной полочки в 20–200 мм и толщиной стенок до 10 мм

Уголок металлический производят на профилегибочных станках с использованием холоднокатаного и горячекатаного листового проката.

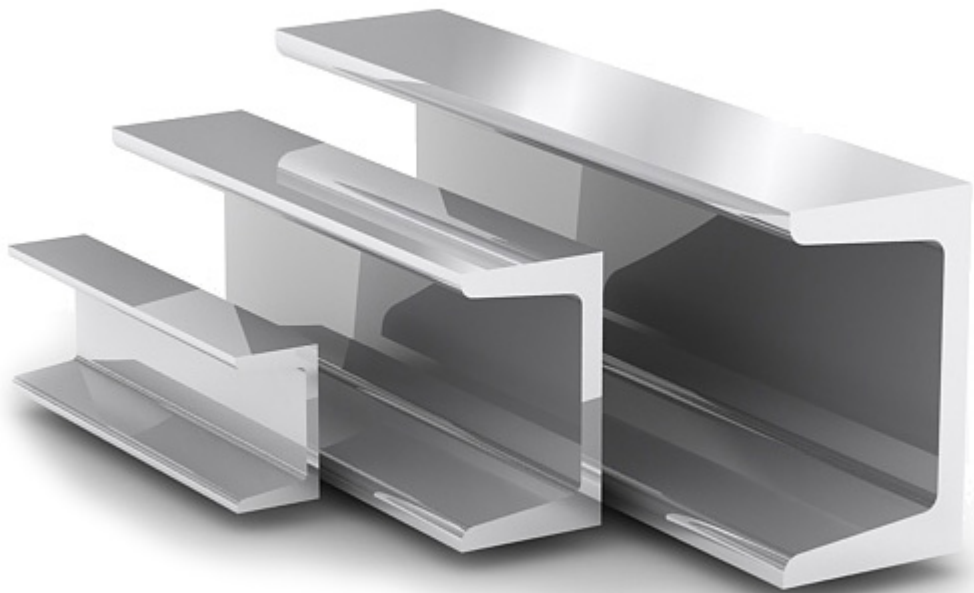
Уголок можно разделить на два основных класса: класс «А» с высокой точностью и класс «В» с объемной и повышенной точностью

Существует несколько наиболее значимых характеристик, являющихся обязательными при классификации металлического уголка: способ, который применяют при производстве, сорт металла, а также длина и точность изделия.

Уголок целесообразно применять в создании вагонов, обеспечивая им нужную надежность и точность исполнения.



ШВЕЛЛЕР



С развитием строительства постоянно возникает спрос на различного вида металлопрокат, одним из которых является швеллер.

Швеллер стальной относится к фасонному прокату.

Швеллеры выпускают с параллельными гранями, облегченные, с уклоном внутренних граней полок, равнополочные и неравнополочные.

Швеллер является конструктивным элементом, который имеет сечение в виде буквы "П" и выполняет роль металлической балки.

Длина такого проката, согласно требованиям ГОСТа варьируется от 2 до 12 метров, высотой от 50 до 400 мм.

Швеллер катают из низколегированной стали, из стали обыкновенного качества, а также углеродистой стали.

Швеллеры способны хорошо воспринимать осевые нагрузки и работать на изгиб.

Швеллеры изготавливают не только из стали, но и из различного рода цветных металлов, а в частности из алюминия, что позволяет в значительной степени расширить область применения данного проката.

Швеллер стальной также применяют в тяжелом машиностроении, где он выступает в качестве отдельного элемента металлоконструкции, в автомобилестроении, станкостроении, а также вагоностроении.

АВТОСЦЕПКА СА-3



Конструкция автосцепки СА-3

Механизм автосцепки—это замок, замкодержатель, предохранитель от саморасцепа, подъемник замка, валик подъемника и болт.

Замок предназначен для запираения двух сцепленных автосцепок. Он представляет собой плоскую деталь сложной конфигурации.

Утолщение его замьканшей части препятствует въжманию замка из зева внутрь кармана корпуса силами трения при смещении смежных автосцепок.

Вверху замок снабжен шипом, служащим для навешивания предохранителя. Внизу замок имеет радиальную поверхность, которой он опирается на дно кармана головы корпуса автосцепки и может перекачь ваться по ней.

Масса	213 кг
Размер (д/ш/в)	1130x421x440 мм
Чертеж автосцепки СА-3	106.01.000-0СБ

ТОРМОЗНЫЕ РУКАВА Р17Б

Рукав соединительный Р-17Б предназначен для обеспечения гибкого разъемного соединения воздухопроводов смежных единиц подвижного состава.



Масса	2,9 кг
Размер (д/ш/в)	759х35х35 мм
Чертеж рукава соединительного Р-17Б	ГОСТ 2593-82
Рабочее давление сжатого воздуха не более	1,0 (10)МПа (кгс/см ²)
Резьба присоединительная трубная	G 1 1/2 - В

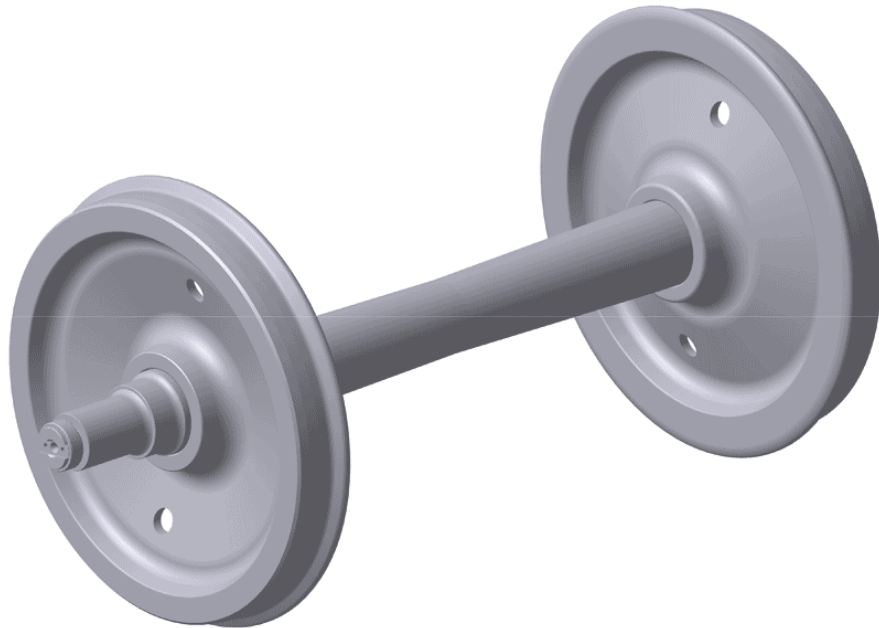
КОЛЕСНЫЕ ПАРЫ РУ1Ш

Колёсные пары относятся к ходовым частям и являются одним из ответственных элементов вагона. Они предназначены для направления движения вагона по рельсовому пути и восприятия всех нагрузок, передающихся от вагона на рельсы при их вращении.

Работая в сложных условиях нагружения, колёсные пары должны обеспечивать высокую надёжность, так как от них во многом зависит безопасность движения поездов.

Поэтому к ним предъявляют особые, повышенные требования Госстандарта, Правила технической эксплуатации железных дорог, Инструкция по освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колёсных пар, а также другие нормативные документы при проектировании, изготовлении и содержании.

Конструкция и техническое состояние колёсных пар оказывают влияние на плавность хода, величину сил, возникающих при взаимодействии вагона и пути, и сопротивление движению.



Тип колесной пары	Тип вагона	Конструкционная скорость вагона, км/час	Максимальная расчетная статистическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)
РУ1Ш-957-Г	Грузовой	120	230,5 (23,5)
РУ1Ш-957-П	Пассажирский	160	176,6 (18,0)
РУ1Ш-957-Э	Не моторный электропоезда	130	186,4 (19,0)

АППАРАТ ПОГЛОЩАЮЩИЙ ПМКП-110

Аппарат поглощающий ПМКП-110 предназначен для эффективной защиты конструкции железнодорожных вагонов и перевозимых грузов от действия продольных нагрузок, возникающих от соударения вагонов при маневровых работах и переходных режимах ведения поезда.

Преимущества поглощающего аппарата ПМКП-110:

- Эксплуатация, не требует предварительной приработки для получения нормативной энергоемкости. Аппарат надежно защищает вагон от повреждений уже при первых ударах;
- Большая энергоемкость и надежность по сравнению с предшествующими моделями;
- Износостойкие металлокерамические элементы на основных поверхностях трения значительно стабилизируют работу;
- Более эффективная сохранность перевозимых грузов, повышенная безопасность движения, увеличение межремонтного пробега и уменьшение стоимости ремонта вагона;
- Возможность установки на вагоны любой грузоподъемности, перевозящие неопасные грузы;
- Эксплуатация без технического обслуживания (нормативный безремонтный срок службы составляет 16 лет).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	фрикционный
Класс (по ОСТ 32.175)	T1
Ход, мм	110
Энергоемкость, кДж, не менее:	
- номинальная	70
- максимальная	90
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 60 до плюс 50
Гарантийный срок эксплуатации	8 лет или 1 млн. км пробега
Установочные размеры согласно	ГОСТ 3475



ПРУЖИНЫ РЕССОРНОГО ПОДВЕШИВАНИЯ

Пружины рессорного подвешивания вагонной тележки обладают повышенными показателями прочности, долговечности и геометрической точности.

Сверхпрочные пружины производятся по технологии, формирующей в материале наноразмерную структуру, и не имеют осадки в процессе эксплуатации, сохраняют постоянство межвиткового зазора, исключая соударение витков, работают без разрушения при повышенных на 30–40% напряжениях, при расчетных напряжениях срок службы увеличивается в сотни раз.

В ходе сертификации пружины успешно прошли испытания на циклическую долговечность: вместо 500 000 циклов (по требованиям стандарта), пружины выдержали до 10 млн циклов на сжатие.

ТРИАНГЕЛИ



Элемент тормозной рычажной передачи тележки грузового вагона, предназначенный для передачи усилия, развиваемого поршнем тормозного цилиндра или приводом ручного тормоза, на фрикционные элементы (тормозные колодки) для их равномерного прижатия к поверхности катания.

КОНТАКТЫ:



ООО «НПП «Техэнергопром» — Украина (головной офис)

49070, Украина, г. Днепр, ул. В.Мономаха,17ф,к.706

Директор:
Савушкин Вадим Витальевич

+38 (056) 778-13-02 [факс]
+38 (067) 633-58-55
+38 (050) 345-77-88
e-mail: info@tep.dp.ua

Руководитель отдела ВЭД:
Можаренко Елена Николаевна
+38 (098) 293-67-49
+38 (050) 345-77-88



ООО «НПП «Техэнергопром Р» - Россия

141077, Московская область, г. Королев, Октябрьский бульвар, д. 12, оф. 826

Генеральный директор:
Яриновская Людмила Кузьминична

+7 (499) 348-20-60
+7 (968) 579-80-72
e-mail: tep-p@mail.ru



Dolphin Steel LTD — Великобритания

13 John Price's St. 2nd floor, London W1G 0JR England

Официальный представитель в Украине:
Савушкин Вадим

+38 (0562) 36-13-05
+38 (067) 633-58-55
+38 (050) 345-77-88
e-mail: dolphinsteeltd@gmail.com



ООО «НПП «Техэнергопром Georgia» - Грузия

Республика Грузия, г. Тбилиси, р-н Ваке, ул. III Делиси 124

Директор:
Жвания Александр

+9 (955) 711 18 576

e-mail: alikozhvaniya@gmail.com