



Г Р У П П А   К О М П А Н И Й  
**ТЕХЭНЕРГОПРОМ**

# ПОЛУФАБРИКАТЫ



ООО «ПКП «Техэнергопром»



Dolphin Steel Ltd.



ООО «Техэнергопром-Грузия»



ООО «Техэнергопром-Р»



## **ГРУППА КОМПАНИЙ «ТЕХЭНЕРГОПРОМ»**

предлагает поставки чугуна, квадратной и трубной заготовки для дальнейшего передела.

Гибкие условия сотрудничества и наличие представительств в ближнем и дальнем зарубежье позволяют нам осуществлять максимально комфортные, оперативные и экономически выгодные сделки для наших постоянных клиентов.

Для удобства расчетов и таможенного оформления продукции группа компаний «Техэнергопром» имеет торговые представительства:

- ООО "ПКП "ТЕХЭНЕРГОПРОМ", Украина
- Dolphin Steel LTD, Великобритания
- ООО «Техэнергопром-Р», Россия
- ООО «Техэнергопром-Грузия», Грузия

Это позволяет с максимальным комфортом для клиентов осуществлять нашей компании внешнеэкономическую деятельность на территории ближнего и дальнего зарубежья.



**ЧУГУН** – сплав железа с углеродом (и другими элементами). Содержание углерода в чугуне не менее 2,14 %. Чугун предназначен для производства стали и различных видов литья.

**КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА** - продукция, изготавливаемая методом прокатки или непрерывного литья, предназначенная для дальнейшего производства сортового и фасонного проката.

**ТРУБНАЯ ЗАГОТОВКА** - Продукция, полученная методом прокатки, непрерывного литья ИЛИ свободнойковки, предназначенная для дальнейшего производства различного вида труб.

**В ГРУППЕ КОМПАНИЙ «ТЕХЭНЕРГОПРОМ»** Вы можете приобрести марганцевую руду различной степени обогащения и марганцевый концентрат. Основные из них представлены в нашей презентации.



## ПЕРЕДЕЛЬНЫЙ ЧУГУН ГОСТ 805-95 (ДСТУ 3133-95)

Марка чугуна	Si		Mn, группы				P, не более			S, не более				
			1	2	3	4	Класс			Категории				
	От	До	До	До	До	До	А	Б	В	1	2	3	4	5
<b>П1</b>	0,5	0,9	0,5	1,0	1,5	-	0,10	0,20	0,30	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
<b>П2</b>	-	0,5												
<b>ПЛ1</b>	0,9	1,2	0,3	0,5	0,9	0,08	0,12							
<b>ПЛ2</b>	0,5	0,9						1,5						



Изготавливается в чушках без пережимов массой не более 18 кг. Количество боя ( куски массой не более 2 кг ) - не более 2%. На поверхности не допускается остатков шлака.

Нормированная массовая доля углерода от 4 до 4.5%.



# ЛИТЕЙНЫЙ ЧУГУН ГОСТ 4832-95 (ДСТУ 3133-95)

Марка чугуна	Si		Mn, группы				P, не более						S, не более				
			1	2	3	4	Класс			Г		Д		Категории			
	От	До	До	До	До	До	А	Б	В	От	До	От	До	1	2	3	4
<b>Л1</b>	3,2	3,6	0,3	0,5	0,9	1,5	0,08	0,12	0,30	0,3	0,7	0,7	1,2	0,02	0,03	0,04	-
<b>Л2</b>	2,8	3,2															-
<b>Л3</b>	2,4	2,8															-
<b>Л4</b>	2,0	2,4															0,05
<b>Л5</b>	1,6	2,0															
<b>Л6</b>	1,2	1,6															

Нормированная массовая доля углерода от 3.4 до 4.5%.



## КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА

Размеры, мм	Нормативный документ на технические требования	Марка стали	Длина проката, м
100x100	ТУ У 14-2-1230-99 ТУ У 14-2-1221-98 ТУ У 14-2-1222-98	ГОСТ 380-2005 (ДСТУ 2651-94): Ст3пс, Ст3сп, Ст3Гпс, Ст3Гсп, Ст5пс, Ст5сп, Ст5Гпс ГОСТ 19281-89: 09Г2С, ГОСТ 1050-88: 10, 20, 35, 40, 45, 50, 55, 60 ASTM A510M: SAE 1006, SAE 1008, SAE 1010, SAE 1012, ASTMA615M Gr40, Gr60 Другие марки стали по согласованию с заказчиком	2,2 – 12,0
120x120			2,2 – 12,0
125x125			2,2 – 12,0
130x130			2,2 – 12,0
150x150			2,2 – 10,0
160x160			5,0 – 7,0
170x170			2,2 - 6,0
200x200			5,0 – 7,0
250x250			5,0 – 7,0



# ТРУБНАЯ ЗАГОТОВКА

Размеры D, мм	Нормативный документ на технические требования	Марка стали	Длина проката, м
120	ГСТУ 3-009-2000, ОСТ 14-21-77, (при отгрузке продукции на экспорт)	ГСТУ 3-009-2000: Д, Дтр, Е, А, А25, В, С, Х42, Х46, Х52, Х56, J55, Н40, К55, St37.0-4, St44.0-4, St52.0-4, S235JRH, S275JON, S275J2H, S355JON, S355J2H, ГОСТ 380-2005: Ст3пс, Ст3сп, Ст5пс, Ст5сп, ГОСТ 1050-88: 10, 20, 35, 45, ГОСТ 19281-89: 09Г2С, 17Г1С, 18Г2, 32Г2С, 35Г2Ф, 36Г2С, 37Г2С Другие марки стали по согласованию с заказчиком	2,2 – 12,0
130			
140			
150			
160			
170			
180			
190			
200			
210			
220			
230			
240			
250			
260			
270			
280			
290			
300			



Надеемся, что в нашем лице Ваше предприятие найдет нового надежного поставщика необходимой Вам продукции и сотрудничество наших предприятий окажется плодотворным, долговременным и взаимовыгодным.





# КОНТАКТЫ:



ООО "ПКП "ТЕХЭНЕРГОПРОМ" — Украина (головной офис)

49070, Украина, г. Днепр, ул. В.Мономаха,17а,к.706

**Директор:**  
**Савушкин Вадим Витальевич**

+38 (056) 778-58-98  
+38 (056) 778-13-02 [факс]  
+38 (067) 633-58-55  
+38 (050) 345-77-88  
e-mail: [info@tep.dp.ua](mailto:info@tep.dp.ua)



**Dolphin Iron & Steel LTD United Kingdom**  
**27 Old Gloucester street, London, WC1N 3AX**

**Официальный представитель в Украине:**  
**Савушкин Вадим**

+38 (067) 633-58-55  
+38 (050) 345-77-88  
e-mail: [dolphinsteelltd@gmail.com](mailto:dolphinsteelltd@gmail.com)



ООО «Техэнергопром Р» - Россия

141077, Московская область, г. Королев, Октябрьский бр. 12, пом. 01, оф.826

**Генеральный директор:**  
**Яриновская Людмила Кузьминична**

+7 499 348 20 60

e-mail: [tepp.ru@gmail.ru](mailto:tepp.ru@gmail.ru)



«Техэнергопром Georgia» LLC - Грузия

Республика Грузия, г. Тбилиси, р-н Ваке, ул. III Делиси 124

**Директор:**  
**Жвания Александр**

+9 (955) 711 18 576

e-mail: [alikozhvaniya@gmail.com](mailto:alikozhvaniya@gmail.com)