



Г Р У П П А   К О М П А Н И Й  
**ТЕХЭНЕРГОПРОМ**



ООО «ПКП «Техэнергопром»



Dolphin Steel Ltd.



ООО «Техэнергопром-Грузия»



ООО «Техэнергопром-Р»



## **ГРУППА КОМПАНИЙ «ТЕХЭНЕРГОПРОМ»**

предлагает поставки качественного металлургического сырья для выплавки стали и производства ферросплавов.

Гибкие условия сотрудничества и наличие представительств в ближнем и дальнем зарубежье позволяют нам осуществлять максимально комфортные, оперативные и экономически выгодные сделки для наших постоянных клиентов.

Для удобства расчетов и таможенного оформления продукции группа компаний «Техэнергопром» имеет торговые представительства:

- ООО "ПКП "ТЕХЭНЕРГОПРОМ", Украина
- Dolphin Steel LTD, Великобритания
- ООО «Техэнергопром-Р», Россия
- ООО «Техэнергопром-Грузия», Грузия

Это позволяет с максимальным комфортом для клиентов осуществлять нашей компании внешнеэкономическую деятельность на территории ближнего и дальнего зарубежья.



**МАРГАНЦЕВАЯ РУДА** – сырье для производства силикомарганца и ферромарганца, а также железорудного агломерата и передельного чугуна.

Марганцевые руды разделяются по содержанию марганца, железа и различных примесей. Основными типами являются:

Металлургические руды – содержат более 35% марганца, некоторые до 50%. Руды высокого сорта содержат более 48% марганца.

Железистые руды – содержат 15-35% марганца и большое количество железа .

Марганцовистые руды – по сути, это железные руды с 5-10% содержанием Mn.

Металлургические руды чаще всего используются для производства высокоуглеродистого ферромарганца и силикомарганца, а железистые и марганцовистые, в основном, применяются в производстве агломерата и чугуна.

Поскольку количество высокосортных руд в настоящее время значительно сократилось, степень их переработки увеличилась. На практике все металлургические руды подвергаются обогащению.

**В ГРУППЕ КОМПАНИЙ «ТЕХЭНЕРГОПРОМ»** Вы можете приобрести марганцевую руду различной степени обогащения и марганцевый концентрат.

Основные из них представлены в нашей презентации.



## МАРГАНЦЕВАЯ РУДА РУМЫНИЯ

Химический состав	
Mn	23-27%
SiO <sub>2</sub>	30% max.
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7% max.
Fe	7% max.
S	0.41%
P	0,1% max
Влага	25%max
Фракция	0-100 mm, 90% min.





## МАРГАНЦЕВАЯ РУДА ТАНЗАНИЯ

Химический состав	
Mn	42% min
SiO <sub>2</sub>	20% max
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5% max
Fe	5% max
P	0.01% max
Влага	5 % макс
Фракция	0 - 100mm - 90% min





## МАРГАНЦЕВАЯ РУДА ЕГИПЕТ

Химический состав	
Mn	20-24,4%
SiO <sub>2</sub>	25% max
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5% max
Fe	6% max
P	0.01% max
Влага	7 % макс
Фракция	0 - 50mm - 80% min





## МАРГАНЦЕВЫЙ КОНЦЕНТРАТ ЕГИПЕТ

Химический состав, %	
<b>Mn</b>	<b>28-30%</b>
<b>Fe</b>	<b>11% max</b>
<b>SiO<sub>2</sub></b>	<b>25% max</b>
<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	<b>3% max</b>
<b>P</b>	<b>0.01% max</b>
<b>Влага</b>	<b>7 % макс</b>
<b>Фракция</b>	<b>0 - 50mm - 80% min</b>





## **ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ -**

продукт глубокого обогащения железной руды, используемый в аглодоменном производстве и производстве окатышей.

Высокая массовая доля железа в концентрате повышает эффективность производства металлургической продукции.

В периоды отрицательных температурных условий для обеспечения удобства транспортировки и выгрузки при необходимости подвергается сушке.



## ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ ТУРЦИЯ

Химический состав	
<b>Fe</b>	<b>63% база</b>
<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	<b>1% макс.</b>
<b>SiO<sub>2</sub></b>	<b>5% макс.</b>
<b>S</b>	<b>0.85% макс.</b>
<b>P</b>	<b>0.1% макс.</b>
<b>Moister</b>	<b>10% макс.</b>
<b>0-10mm</b>	<b>100%</b>





# ЖЕЛЕЗОСОДЕРЖАЩИЕ БРИКЕТЫ УКРАИНА

Металлургическая ценность брикета заключается в частичной замене железорудного сырья, способности предупреждать и ликвидировать загромождение горна доменной печи и снижении расхода сырого известняка в доменной плавке. Массовая доля железа (Feобщ): 55-75%.

К первому классу относятся самовосстанавливающие брикеты, в которых , компоненты брикета это оксиды железа и углерода. Основным принципом работы брикетов данного класса является прямое восстановление оксидов железа углеродом, за счет многочисленных и сильно развитых контактов этих составляющих внутри брикетов.

Данный тип брикетов в сталеплавильном переделе заменяет чугуны или стальной лом и играет роль карбюризатора в доменном производстве, экономит кокс.

Возможность свободного изменения соотношения окислительных и восстановительных компонентов, а также фракционного состава, обуславливает технологическую ценность и целесообразность применения металлургических брикетов в качестве составляющей металлошихты при выплавке чугуна и стали в различных металлургических агрегатах.

Ко второму классу относятся брикеты на основе прокатной окалины, имеющие высокое содержание железа общего (закисы железа 50-60%), применяется как промывочный железосодержащий материал, металлоприемников доменных печей.

Брикеты могут иметь несколько размеров и форм, в виде куба 100x100x100мм, а также пельменеобразной формы, рекомендуемой для сталеплавильного передела.



## ЖЕЛЕЗОСОДЕРЖАЩИЕ БРИКЕТЫ УКРАИНА

СОСТАВ ЖЕЛЕЗОСОДЕРЖАЩЕГО БРИКЕТА МАРКИ БМЗ	
Fe общ.	55,3%
FeO	45,4%
CaO	6,4%
SiO <sub>2</sub>	4,2%
Влага, макс.	5,9%
Прочность на сжатие	10,4 МПа
Размер брикета	100x100x100мм





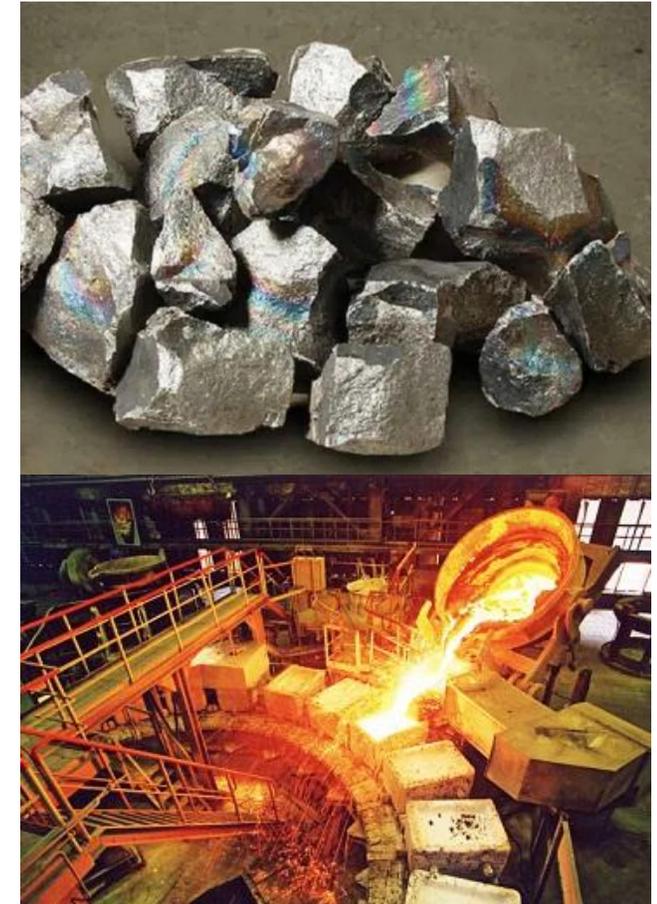
## **ФЕРРОСИЛИКОМАРГАНЕЦ —**

сплав железа, кремния и марганца, применяющийся в металлургии как раскислитель стали и для её легирования. Придаёт сплавам на основе железа прочность, износостойкость и ударостойкость.



## ФЕРРОСИЛИКОМАРГАНЕЦ (ISO 5447-80) ГРУЗИЯ

	<b>FeSiMn</b>	<b>FeSiMn</b>	<b>FeSiMn</b>
<b>Mn</b>	<b>65 % min</b>	<b>65 % min</b>	<b>60 % min</b>
<b>Si</b>	<b>15-20.0 %</b>	<b>16-19.9 %</b>	<b>25-35 %</b>
<b>S</b>	<b>0.03 % max</b>	<b>0.03 % max</b>	<b>0.03 % max</b>
<b>P</b>	<b>0.60 % max</b>	<b>0.35 % max</b>	<b>0.25 % max</b>
<b>C</b>	<b>2.5 % max</b>	<b>2.5 % max</b>	<b>0.5 % max</b>
<b>Фракция</b>	<b>0 – 10; 10 – 50; 50 – 80; 10 – 100</b>		





Надеемся, что в нашем лице Ваше предприятие найдет нового надежного поставщика необходимой Вам продукции и сотрудничество наших предприятий окажется плодотворным, долговременным и взаимовыгодным.



# КОНТАКТЫ:



**ООО "ПКП "ТЕХЭНЕРГОПРОМ" — Украина (головной офис)**

49070, Украина, г. Днепр, ул. В.Мономаха,17а,к.706

**Директор:  
Савушкин Вадим Витальевич**

+38 (056) 778-58-98  
+38 (056) 778-13-02 [факс]  
+38 (067) 633-58-55  
+38 (050) 345-77-88  
e-mail: [info@tep.dp.ua](mailto:info@tep.dp.ua)



**Dolphin Iron & Steel LTD United Kingdom  
27 Old Gloucester street, London, WC1N 3AX**

**Официальный представитель в Украине:  
Савушкин Вадим**

+38 (067) 633-58-55  
+38 (050) 345-77-88  
e-mail: [dolphinsteelltd@gmail.com](mailto:dolphinsteelltd@gmail.com)



**ООО «Техэнергопром Р» - Россия**

141077, Московская область, г. Королев, Октябрьский бр. 12, пом. 01, оф.826

**Генеральный директор:  
Яриновская Людмила Кузьминична**

+7 499 348 20 60

e-mail: [tepp.ru@gmail.ru](mailto:tepp.ru@gmail.ru)



**«Техэнергопром Georgia» LLC - Грузия**

Республика Грузия, г. Тбилиси, р-н Ваке, ул. III Делиси 124

**Директор:  
Жвания Александр**

+9 (955) 711 18 576

e-mail: [alikozhvaniya@gmail.com](mailto:alikozhvaniya@gmail.com)